ಲಿಖಿತ ಮೂಲಕ ಉತ್ತರಿಸುವ ಪ್ರಶ್ನೆ



ಕರ್ನಾಟಕ ವಿಧಾನ ಪರಿಷತ್ತು

ಸೋಮವಾರ, ದಿನಾಂಕ: 09ನೇ ಮಾರ್ಚ್, 2020

ಸಾಮಾಜಿಕ ಅರಣ್ಯ ಯೋಜನೆ ಕುರಿತು

ಶ್ರೀ ಕೆ.ಎ. ತಿಪ್ಪೇಸ್ವಾಮಿ (ನಾಮನಿರ್ದೇಶನ ಹೊಂದಿದವರು)

446 (544) ಮಾನ್ಯ ಅರಣ್ಯ ಸಚಿವರು ಈ ವಿಷಯಗಳನ್ನು ದಯವಿಟ್ಟು ತಿಳಿಸುವರೆ :-

(ಅ) 2019-2020ನೇ ಸಾಲಿನಲ್ಲಿ ಸಾಮಾಜಿಕ ಅರಣ್ಯ ಯೋಜನೆಯಡಿ ಎಷ್ಟು ಸಸಿಗಳನ್ನು ಬೆಳೆಸಲಾಗಿದೆ ;

(ಆ) ಬೆಳೆಸಲಾದ ಸಸಿಗಳನ್ನು ಯಾವ ಯಾವ ಅರಣ್ಯೇತರ ಸ್ಥಳಗಳಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಸಸಿಗಳನ್ನು ನೆಡಿಸಲಾಗಿದೆ ; ನೆಟ್ಟಿರುವ ಸಸಿಗಳಲ್ಲಿ ಬದುಕಿ ಉಳಿದಿರುವ ಸಸಿಗಳ ಸಂಖ್ಯೆ ಎಷ್ಟು ;

(ಇ) ಈ ಸಸಿಗಳನ್ನು ನೆಡುವುದರ ಮೂಲಕ ಎಷ್ಟು ಎಕರೆ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಅರಣ್ಯ ನೆಡುತೋಪನ್ನು ನಿರ್ಮಾಣ ಮಾಡಿದಂತಾಗಿದೆ ;

(ಈ) ರೈತರಿಗೆ ನೀಡಿರುವ ಸಸಿಗಳ ಸಂಖ್ಯೆ ಎಷ್ಟು ಮತ್ತು ಇವರಿಗೆ ಸಸಿ ಬೆಳೆಸಲು ನೀಡಿರುವ ಸಬ್ಸಿಡಿ/ಸೌಲಭ್ಯಗಳೇನು ; (ಸಂಪೂರ್ಣ ಮಾಹಿತಿ ನೀಡುವುದು)

(ಉ) ಸಸಿಗಳನ್ನು ಬೆಳೆಸಲು/ನೆಡಲು ಖರ್ಚಾಗಿರುವ ಹಣವೆಷ್ಟು ? (ವಿವರವಾದ ಮಾಹಿತಿ ನೀಡುವುದು ಪ್ರತಿಯೊಂದು ಪ್ರಶ್ನೆಗೆ ಜಿಲ್ಲಾವಾರು ಮಾಹಿತಿ ನೀಡುವುದು)